

H-S-P HONSEL-SONDER-PLAN BEIDSEITIG GEFRÄSTE GEWALZTE PLATTE

MARTINREA HONSEL[®]



H-S-P HONSEL-Sonder-Plan

Beidseitig gefräste gewalzte Platte

BESCHREIBUNG

Schmelzen, gießen, walzen, glühen, fräsen und das alles unter einem Dach. Durch diese Abfolge von systematischen Arbeitsprozessen entsteht die H-S-P Platte. Die beidseitig gefräste Platte ist die Weiterentwicklung unserer bekannten AlMg4,5Mn (w 28) Qualität, die europaweit im Fixformatbereich erfolgreich zum Einsatz kommt. Für den Oberflächenschutz beschichten wir die Platten beidseitig mit einer 100 µm Folie.

VORTEILE

- ▶ Sehr geringe Eigenspannungen durch spezielles Walzverfahren (Quer- und Längswalzen sowie eine abschließende thermische Behandlung)
- ▶ Feinkörnig und frei von Poren
- ▶ Sehr gute Zerspanbarkeit
- ▶ Erstklassige Kerbschlagzähigkeit nach DIN
- ▶ Eloxierfähig, optisch ansprechende Oberfläche (erfüllt jedoch nicht die Ansprüche einer dekorativen Eloxalqualität)
- ▶ Beste Harteloxal-Eigenschaften
- ▶ Gut schweißbar (siehe DIN 1732 Tab. 1)
- ▶ Seewasserbeständig

EINSATZGEBIETE

- ▶ Maschinenbau allgemein
- ▶ Automobilindustrie
- ▶ Vorrichtungsbau
- ▶ Gehäuse, Behälter- und Apparatebau
- ▶ Elektronik
- ▶ Vakuumtechnik

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit: R_m min. 275 MPa; max. 350 MPa
Dehngrenze: $R_{p0,2}$ min. 125 MPa
Bruchdehnung: $A_{50\text{ mm}}$ min. 16 %

TOLERANZEN

Oberflächenrauigkeit: R_a max. 0,4 µm
Toleranz für Dicke: $\pm 0,10$ mm
 $\pm 0,05$ mm (Sonderaufwand)

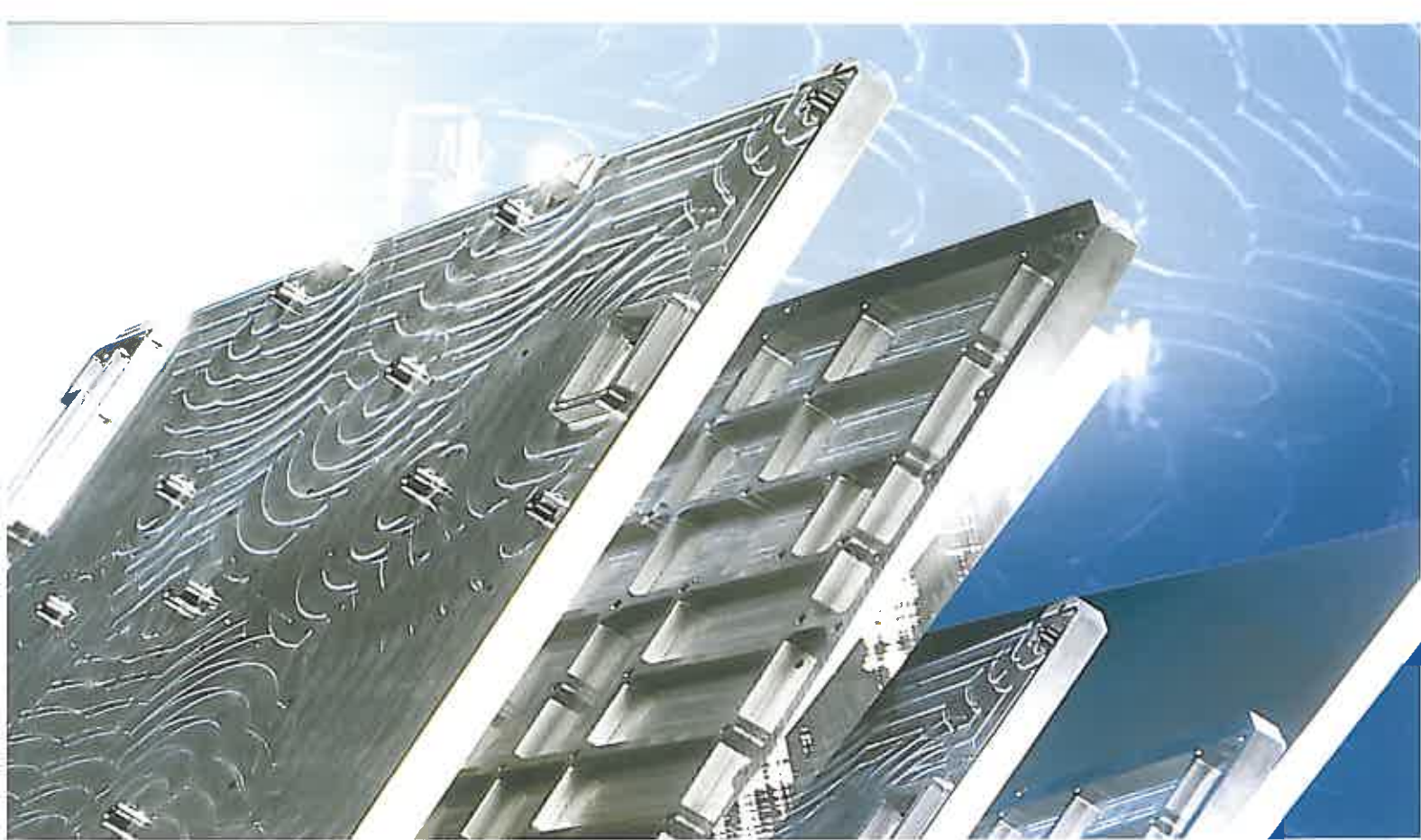
Abweichung von der Planheit:
< 15 mm Dicke, max. 0,35 mm/m
> 15 mm Dicke, max. 0,15 mm/m

Längen- und Breittoleranz: $\pm 0,5$ mm

Engere Toleranzen sind auf Anfrage möglich.

ABMESSUNGEN

Plattenformat: max. 1.250 x 2.500 mm sowie alle Fixformate, auch Ronden und Formzuschnitte innerhalb dieser Abmessung
Materialdicke: 8 mm bis 50 mm einschließlich aller Zwischendicken



H-S-P HONSEL-Special-Plan

Rolled plate milled on both sides

DESCRIPTION

Melting, casting, rolling, annealing and milling – all under one roof. The result of this systematic sequence of operations is the H-S-P plate. This plate, which is milled on both sides, is a more advanced development of our well-known quality AlMg4,5Mn (w 28), which is used successfully all over Europe in the fixed-format sector. To protect the surface, we apply a 100 µm plastic film to both sides.

ADVANTAGES

- ▶ Very low inherent stresses through special rolling process (lengthwise and crosswise with final heat treatment)
- ▶ Fine grain, absence of pores
- ▶ Very good machinability
- ▶ First-class notched-bar impact strength to DIN
- ▶ Perfect technical non decorative anodisability
- ▶ Optimum hard-anodising characteristics
- ▶ Good welding properties
- ▶ Resistance to seawater

FIELDS OF APPLICATION

- ▶ Mechanical engineering
- ▶ Automotive industry
- ▶ Plant construction
- ▶ Housing, container and technical apparatus construction
- ▶ Electronics
- ▶ Vacuum technology

MECHANICAL PROPERTIES

Tensile strength: R_m min. 275 MPa; max. 350 MPa
 Proof Stress: $R_{p0,2}$ min. 125 MPa
 Elongation: A_{50mm} min. 16 %

TOLERANCES

Surface roughness: R_a max. 0,4 µm
 Thickness tolerance: +/- 0,10 mm
 +/- 0,05 mm (special)

Deviation from flatness:
 < 15 mm thickness, max. 0,35 mm/m
 > 15 mm thickness, max. 0,15 mm/m

Length and width tolerance: +/- 0,5 mm

Closer tolerances available on request.

DIMENSIONS

Plate format: max. 1.250 x 2.500 mm including all fixed formats, circles and blanks within these limits

Material thickness: 8 mm to 50 mm including all intermediate thickness



Martinrea Honsel Germany GmbH

Niederbergheimer Str. 181 · 59494 Soest
Tel. +49 2921 978-0 · Fax. +49 291 2921-119
Info.soest@martinrea-honsel.com
www.martinrea-honsel.com